

## PRENSAS

Las prensas son herramientas que permiten sujetar uno o más elementos de forma eficaz mientras son sometidos a diferentes operaciones mecánicas como aserrado, perforado, fresado, limado o marcado. Esta herramienta es fundamental en la manufactura de cualquier producto del hierro o cualquier otro material que tenga que sujetarse para trabajarlo.

Las prensas que se presentan en este capítulo son de diversos materiales y tamaños, tales como los tornillos de banco que se suelen asentar en una mesa o banco de trabajo, bien atornillada a la superficie de la misma o apoyada en el suelo del taller; las prensas "C" o sargentos y muchos más.

Cumplen con normas nacionales e internacionales, americanas y europeas.



**216** Prensas fijas

**218** Prensas portátiles



Quijadas endurecidas (53 a 59 HRC) y rectificadas con paralelismo dentro de 0.0012" (30 micrones) de tolerancia.

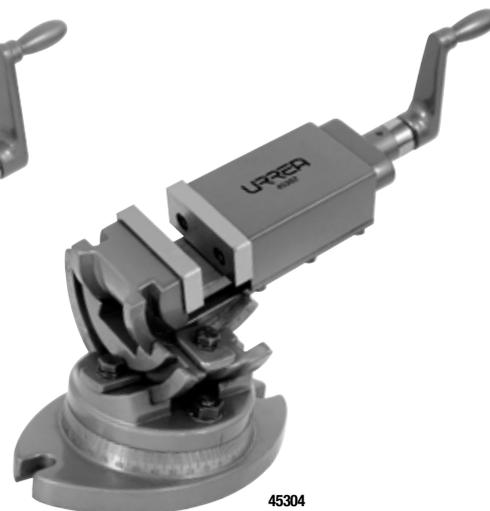
Las prensas de precisión están fabricadas en fundición de acero alta tensión y grano cerrado. Con acabado policromático color gris a prueba de rayaduras y oxidación.



45102



45202



45304

PRENSAS FIJAS



CÓDIGO	45103	45106	45202	45203	45204	45205	45206	45305	45306
ANCHO DE QUIJADA	3"	6"	2"	3"	4"	5"	6"	5"	6"
PROFUNDIDAD QUIJADA	1 1/2"	1 3/4"	1"	1 5/16"	1 1/2"	1 3/4"	1 3/4"	1 3/4"	1 3/4"
EJES	1	1	2	2	2	2	2	3	3
	1	1	1	1	1	1	1	1	1
P. LISTA	\$ 7,000	\$ 14,999	\$ 2,999	\$ 6,675	\$ 9,900	\$ 9,999	\$ 18,399	\$ 11,999	\$ 22,599



WWW.URREA.COM



**URREA**



TORNILLOS DE BANCO USO PESADO

NUEVO

USO PESADO

Base Giratoria 360°



4 puntos de sujeción.



Mordazas con tratamiento técnico para sujetar tubo.



Cuerpo de fundición de hierro maleable con pintura electrostática.

Lubricación de por vida: grasa permanente sellada internamente libre de mantenimiento.

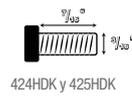


CÓDIGO	ANCHO DE MORDAZA	APERTURA MÁXIMA	PROFUNDIDAD DE GARGANTA	MORDAZAS PARA TUBO	📦	P. LISTA
424HD	4"	4 1/4"	3 27/64"	1/4" a 2"	1	\$ 2,859
425HD	5"	5 15/64"	3 47/64"	1/4" a 2 1/2"	1	\$ 3,810
426HD	6"	5 63/64"	4 9/64"	1/4" a 2 1/2"	1	\$ 4,579
427HD	8"	8 1/2"	4 31/64"	1/4" a 2 1/2"	1	\$ 5,750

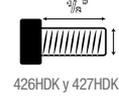
USO PESADO

Pulido

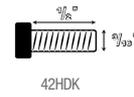
Acero al carbono



424HDK y 425HDK



426HDK y 427HDK



42HDK



427HDK



42HDK

Superficie texturizada para mejor agarre.  
Fabricadas en acero al carbono.  
Terminado pulido sin revestimiento.  
Cada modelo incluyen 2 mordazas (1par) y 4 tornillos.

Textura tipo diamante.  
Acero al carbono.  
Terminado pulido.

BOLSA

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDA	SEPARACIÓN DE ORIFICIOS	PARA TORNILLO	📦	P. LISTA
424HDK	Mordaza para tornillo de banco	4"	2 1/2"	424HD	1	\$ 240
425HDK	Mordaza para tornillo de banco	5"	2 1/2"	425HD	1	\$ 349
426HDK	Mordaza para tornillo de banco	6"	4"	426HD	1	\$ 470
427HDK	Mordaza para tornillo de banco	8"	4"	427HD	1	\$ 735
42HDK	Mordaza para tubo para tornillo de banco	1 3/4"	N/A	424HD, 425HD, 426HD, 427HD	1	\$ 349

TORNILLOS DE BANCO USO INDUSTRIAL

INDUSTRIAL

Base Giratoria 360°

Fabricado en hierro fundido maleable.  
Mordaza para tubo de hasta 2" de diámetro.  
Quijadas forjadas.



CÓDIGO	ANCHO DE MORDAZA	APERTURA MÁXIMA	PROFUNDIDAD DE GARGANTA	MORDAZAS PARA TUBO	📦	P. LISTA
424N	4"	4 1/4"	3 27/64"	Hasta 2"	1	\$ 2,430
425N	5"	5 15/64"	3 47/64"	Hasta 2"	1	\$ 3,239
426N	6"	5 63/64"	4 9/64"	Hasta 2"	1	\$ 3,890
428N	8"	8 1/2"	4 31/64"	Hasta 2"	1	\$ 4,889

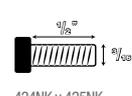
USO PESADO

Acero al carbono S45C

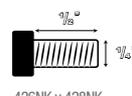
Óxido negro

Textura diamante

NUEVO



424NK y 425NK



426NK y 428NK



424NK

Fabricadas en acero al carbono S45C.  
Recubrimiento de óxido negro.  
Superficie texturizada para mejor agarre.  
Recubrimiento de óxido negro que evita la corrosión.  
Cada modelo incluyen 2 mordazas (1par) y 4 tornillos.

Textura tipo diamante.  
Acero al carbono.  
Revestimiento de óxido negro.

CAJA

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDA	SEPARACIÓN DE ORIFICIOS	PARA TORNILLO	📦	P. LISTA
424NK	Mordaza para tornillo de banco	4"	2 1/2"	424N	1	\$ 325
425NK	Mordaza para tornillo de banco	5"	2 1/2"	425N	1	\$ 405
426NK	Mordaza para tornillo de banco	6"	4"	426N	1	\$ 459
428NK	Mordaza para tornillo de banco	8"	4"	428N	1	\$ 545



PRENSAS FLJAS

PRENSAS TIPO "C"

**USO PESADO**



Diseño con esquinas reforzadas.

Tornillo de mayor diámetro, con mango deslizante en "T" para mayor comodidad y con rosca cuadrado ACME para mayor facilidad de vueltas.

**GRANEL**

Forjadas, uso pesado

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA	AMPLITUD GARGANTA	📦	P. LISTA
404PRO	4"	2"	1	\$ 549
406PRO	6"	2 3/4"	1	\$ 880
408PRO	8"	3 3/4"	1	\$ 1,389
410PRO	10"	4 7/8"	1	\$ 2,199
412PRO	12"	5 1/8"	1	\$ 2,869

**INDUSTRIAL**

Tornillo cobrizado, evita que la soldadura se adhiera. Cuerpo forjado.



Garganta profunda. Tornillo con rosca tipo ACME, brinda giros suaves y de alto torque. Mango deslizante tipo "T" de fácil accionamiento.

**GRANEL**

Forjadas, garganta profunda para soldador

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA	AMPLITUD DE GARGANTA	📦	P. LISTA
404W	4"	2 3/4"	1	\$ 440
406W	6"	3 5/8"	1	\$ 579
408W	8"	4 1/2"	1	\$ 755
410W	10"	5 3/8"	1	\$ 1,185
412W	12"	5 3/4"	1	\$ 1,619

**INDUSTRIAL**

Su diseño las provee de una mayor profundidad de garganta para mayor alcance.



Mayor amplitud de garganta.

Preensas "C" de cuerpo forjado y garganta profunda, ideal como elemento de sujeción en trabajos donde se requiere inmovilizar piezas y maniobrar con mayor seguridad. Fundamentalmente usada en trabajos de soldadura, en talleres e industria pesada.

**GRANEL**

Forjadas, garganta profunda

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA	AMPLITUD GARGANTA	📦	P. LISTA
402	2"	2"	1	\$ 199
403	3"	2 3/8"	1	\$ 339
404	4"	2 3/4"	1	\$ 419
406	6"	3 5/8"	1	\$ 550
408	8"	4 1/2"	1	\$ 720
410	10"	5 3/8"	1	\$ 1,129
412	12"	5 3/4"	1	\$ 1,540

PRENSAS PORTÁTILES

PRENSAS RÁPIDAS O TIPO "F"

Cabeza móvil para ajuste preciso.



Fabricados en acero al carbón y zinc aleado.

Rápido ajuste  
Fácil liberación  
Gran capacidad

Presión máxima  
900 lb (410 kg)

**GRANEL**

Con sistema de matraca

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA	PROFUNDIDAD DE GARGANTA	📦	P. LISTA
4FM12	11 1/2" (300 mm)	5 1/2"	1	\$ 1,460
4FM24	23 1/2" (600 mm)	5 1/2"	1	\$ 1,700



BANCO DE TRABAJO

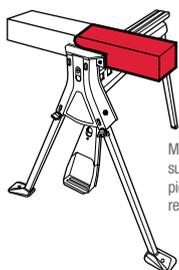
**EXTRA PESADO**

Máxima fuerza de sujeción

**1 TONELADA**

Estructura fabricada en acero para una mayor durabilidad y resistencia.

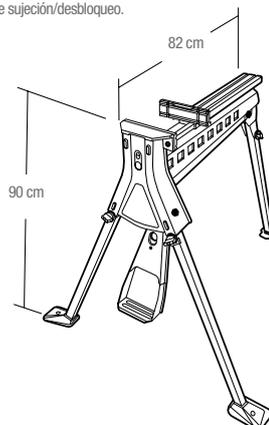
Avance progresivo de las mordazas por el pedal de sujeción/desbloqueo. Asegura la pieza de trabajo en su lugar.



Mordaza de sujeción para piezas de trabajo regulares.



Presna extensible, la cual sujeta piezas de trabajo hasta 95 cm de ancho.



CÓDIGO	RANGO SUJECIÓN	TAMAÑO MORDAZA	CARGA MÁXIMA	📦	P. LISTA
BT900	0 - 37 7/16"	205 x 80 x 7.5 mm	150 kg	1	\$ 5,760

